

Especificaciones

AWS:	A5.15	E Ni Cl
EN ISO:	1071	E C Ni-Cl 1

Z - Ni 99

Descripción y Aplicaciones:

- Electrodo especial para depositar metal blando mecanizable sobre fundición gris.
- Excelente para reparar defectos de fundición en fundición gris.
- Puede unir hierros fundidos a aceros, monells, etc.

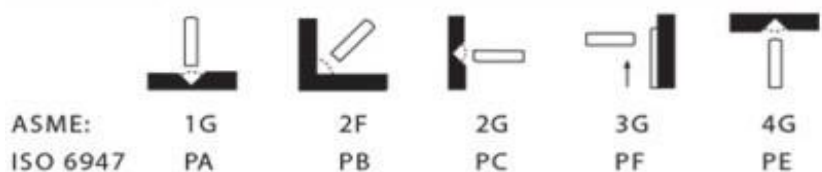
Composición típica de todo el metal de soldadura [wt%]

C	Si	Fe	Ni
0.5	0.10	3.9	Bal.

Propiedades mecánicas típicas de todos los metales de soldadura

Rm [Mpa]	A5 [%]	Dureza
300	5	170HB

Posición de soldadura



Materiales a soldar

Fundición gris laminar	DIN 1691	GG 10 para GG 35
Hierro fundido maleable	DIN 1692	GTS 35 10 para GTS 55 4, GTW 35 04 para GTW 45 07, GTW S 38 12
Hierro fundido nodular	DIN 1693	GGG 40 para GGG 60

Corriente

(= +) - Uo : 50v

Resecado

1h/120°C

Dia		Longitud		Corriente (amp)	Peso carton (kg)
in	mm	in	mm		
1/8	3.25	14	350	80-110	2.5