

Z - 113

Especificaciones:

DIN:	8555	E 6 UM 60
------	------	-----------

Descripción y Aplicaciones:

- Electrodo básico revestido para recargue de piezas sometidas a impacto, esfuerzos de alta compresión y abrasión severa.
- Aplicable para piezas de tractores y grúas, dientes de palas, martillos trituradores y asientos de cuchillas rascadoras de cucharones principales de acero fundido.

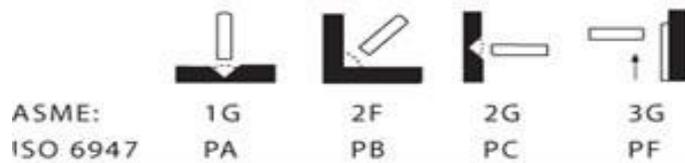
Composición típica de todo el metal de soldadura [wt%]

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0.50	0.40	0.80	7.5	0.50	0.50

Propiedades mecánicas típicas de todos los metales de soldadura

Dureza	Resistencia abrasiva	Resistencia al impacto	Mecanizable
780	Alto	Alto	No

Posición de soldadura



Corriente
(= +) - U_o : 70v

Resecado
2h/300°C

Dia		Longitud		Corriente (amp)	Peso carton (kg)
in	mm	in	mm		
1/8	3.25	14/18	350/450	100-130	2.5