

Z - 308LCR

Especificaciones:

AWS:	A5.4	E 308 L-16
EN ISO:	3581-A	E 19 9 LR 2 2

Descripción del producto:

- Los sustratos más dañinos que se emiten durante la soldadura de acero inoxidable son los compuestos de cromo hexavalente. Se definen como sustancias cancerígenas. El electrodo de soldadura Z308LCr tiene una emisión significativamente reducida de cromo hexavalente. La tasa total de emisión de humos se reduce hasta en un 40 % y la tasa de emisión de cromo hexavalente se reduce hasta en un 50 %.

Tasa total de emisión de humos



Tasa de emisión de cromo hexavalente



Aplicación:

Electrodo Z308L destinado a la soldadura de aceros inoxidables austeníticos AISI 304L. Adecuado para soldar piezas expuestas a condiciones corrosivas moderadas.
Tipo de recubrimiento fundente: rutilo

Corriente de soldadura:

Electrodo de corriente continua positivo (DCEP)

Posición de soldadura

Todas las posiciones excepto vertical hacia abajo.

Composición típica de todo el metal de soldadura [wt%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.03	0.75	0.7	0.02	0.01	19.0	10.0	0.0	0.06

Propiedades mecánicas típicas del metal totalmente soldadura:

Límite de elasticidad (Mpa)	UTS (MPa)	Alargamiento (%)
460	750	40