

Especificaciones

DIN: 8555 E 10 UM 60 GR

Z - 120 B

Descripción y Aplicaciones:

- Electrodo básico revestido para recargue de piezas sujetas a abrasión severa. El depósito de soldadura puede presentar grietas.
- 190% de recuperación de metal de soldadura.
- Aplicable para piezas de trituradoras, tornillos transportadores y dientes de cuchara.
- Se puede utilizar tanto para construcciones como para reconstrucciones.

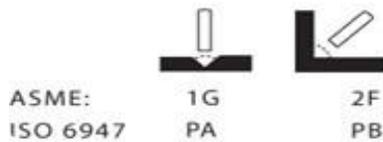
Composición típica de todo el metal de soldadura [wt%]

C	Mn	Si	Cr
3.9	0.3	1	24.9

Propiedades mecánicas típicas de todos los metales de soldadura

Recuperación de metales	Dureza	Resistencia abrasiva	Resistencia al impacto	Mecanizable
190%	60 HRC	Muy bueno	Mediano	No

Posición de soldadura



Corriente

(= +) Uo : 70v

Resecado

1 - 2h/300°C

Dia		Longitud		Corriente (amp)	Peso carton (kg)
in	mm	in	mm		
1/8	3.25	14	350	110-140	2.5
5/32	4.0	18	450	140-180	2.5